

T-REX GOLD KLEJ HYBRYDOWY**Dane techniczne:**

Podstawa:	SMX® polymer
Konsystencja:	Pasta
System utwardzania:	Reakcja z wilgocią z otoczenia
Gęstość:	1,46 g/cm ³
Czas schnięcia otwartego*:	Max. 4 minut (23°C / 50% R.H.)
Szybkość polimeryzacji*:	Ok. 2 mm/24h (23°C / 50% R.H.)
Maksymalne dopuszczalne odkształcenie:	± 20%
Twardość (wg. Shore A)**:	Ok. 55 (+/-5)
Wytrzymałość na rozciąganie:	≥ 0,55 MPa (PN-EN 15870:2009)
Wytrzymałość na ścinanie:	≥ 0,50 MPa (12004-2:2017)
Maksymalne naprężenie**:	2,10 N/mm ² (ISO 37)
Moduł elastyczności**:	1,60 N/mm ² (ISO 37)
Odporność termiczna:	Od -40°C do +90°C
Temperatura aplikacji:	Od +5°C do +35°C

* Wartości te mogą się różnić w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność i rodzaj podłoża.

** Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu.

Charakterystyka:

T-REX GOLD to trwale elastyczny klej montażowy na bazie polimerów hybrydowych o ekstremalnie wysokiej sile spoiny początkowego (do 400 kg/m² już w 1 sek. od dociśnięcia) i wyjątkowo mocnym wiązaniu. Nie zawiera rozpuszczalników i silikonów – praktycznie bezwonny i bezpieczny dla wszelkich materiałów konstrukcyjnych i dekoracyjnych. Odpowiedni zarówno do podłoża porowatych, jak i nieporowatych: drewna, sklejk, MDF, OSB, wielu tworzyw sztucznych, cegły, kamienia, metali, szkła i ceramiki itp. Wypełnia niewielkie nierówności podłoża. Spoina daje się malować nawet farbami wodnymi. Odporny na szeroki zakres temperatur, niewrażliwy na skrajne warunki atmosferyczne, wodoodporny i wodoszczelny - może być stosowany nawet na wilgotnych podłożach. Specjalnie wyprofilowana dysza ułatwia wyciskanie i uzyskanie odpowiedniego kształtu spoiny.

Zastosowanie:

- Klejenie wszelkich materiałów dekoracyjnych i wykończeniowych, kasetonów, rozet, dekorów, listew, ekranów itp. na ścianach, podłogach i sufitach (również w pozycji odwróconej).
- Klejenie paneli ściennych, osłon krawędzi schodów, listew ościeżnicowych, płyt podłogowych itp.
- Klejenie lusterek (klej jest neutralny chemicznie - nie uszkadza warstwy srebrzankowej, ale ze względu na szeroką ofertę lusterek i różnych typów zwierciadeł zalecamy przeprowadzenie testów kompatybilności).
- Awaryjne klejenie materiałów dekarских, obluzowanych dachówek, blach dekarских, rynien itp.
- Elastyczne, odporne na wilgoć i wibracje mocowanie elementów konstrukcyjnych w pracach warsztatowych i skutniczych.

Opakowanie:

Kartusz: 290 ml: biały (128617).

OPIS TECHNICZNY

KLE/REX/GD/2021

Przechowywanie:

24 miesiące w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu w temperaturze od + 5°C do + 25°C.

Normy i certyfikaty:

Spełnia wymagania LEED „Niskoemisyjne materiały: kleje i uszczelniacze”:

- SCAQMD Reg. 1168,
 - USGBC LEED® 2009 v.4.1 (VOC).
- Posiada Krajową Ocenę Techniczną:
ITB-KOT-2020/0972.

Odporność chemiczna:

Bardzo dobra odporność na wodę, rozpuszczalniki alifatyczne, rozcieńczone kwasy i zasady, oleje mineralne i smary. Słaba odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, kwasy o wysokim stężeniu i węglowodory chlorowane.

Podłoża:

Podłoża porowate narażone na kontakt z wodą należy zagruntować preparatem Primer 150. Do gruntowania podłoży nieporowatych można stosować Surface Activator.

T-REX GOLD ma znakomitą przyczepność do praktycznie wszystkich materiałów budowlanych, między innymi: stali nierdzewnej, stali ocynkowanej, galwanizowanej elektrolitycznej i ogniowo, stali St1403, aluminium AlMgSi1, AlCuMg1, AlMg3, polistyrenu, poliwęglanu (Makrolon®), PVC, poliamidów, tworzyw sztucznych wzmocnianych włóknem szklanym (GRP).

Podczas produkcji wielu tworzyw sztucznych stosowane są różnego rodzaju katalizatory, plastyfikatory i materiały ochronne (np. folie). Przed klejeniem zalecamy wcześniejsze oczyszczenie i przygotowanie podłoża przy pomocy preparatu Soudal Surface Activator.

Uwaga! Klejenie tworzyw sztucznych typu PMMA (plexi) i poliwęglanu pod obciążeniem może prowadzić do powstawania pęknięć i rys w tych materiałach. Nie

zalecamy stosowania naszego produktu w tego typu zastosowaniach.

Sposób użycia:

- powierzchnie klejenia muszą być czyste, odtłuszczone i stabilne,
- klej nałożyć pasmami co 15 cm na jedną z klejonych powierzchni (koniecznie w narożnikach i wzdłuż krawędzi),
- złączyć i mocno docisnąć spajane elementy lub dobić gumowym młotkiem,
- już 2mm grubość warstwy kleju zapewnia elastyczność spoiny,
- ostateczną wytrzymałość spoina uzyskuje po 24-48 godzinach (w zależności od warunków zewnętrznych).
- Narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić benzyną lakową lub ściereczkami SWIPEX. Zasznięte zabrudzenia usuwać mechanicznie.

Zalecenia:

- Spoina może być malowana wieloma rodzajami farb (również na bazie wodnej). Ze względu na bardzo dużą ilość typów farb i lakierów zalecamy wcześniejsze wykonanie testów.
- Klej może wpływać na proces wysychania farb utwardzających się przez utlenianie (np. alkidowych). Przed malowaniem spoiny, wykonać test kompatybilności farby.
- Nie stosować do prac szklarskich i klejenia akwariów.
- Nie stosować w miejscach stale zanurzonych w wodzie.
- Produkt może być używany do klejenia kamienia naturalnego typu marmur, granit; ale nie należy stosować go do fug i uszczelnień między tymi materiałami - ryzyko przebarwienia podłoża porowatego.
- Produkt ma dobrą odporność na promieniowanie UV, ale długotrwała ekspozycja na ekstremalne warunki lub całkowity brak promieniowania UV może doprowadzić do przebarwienia.
- Przebarwienie wywołane podwyższoną temperaturą lub brakiem promieniowa-

Strona 2 z 3

- nia UV nie ma wpływu na techniczne właściwości produktu.
- Unikać kontaktu z bitumami, smołą, butylem, neoprenami, EPDM lub innymi materiałami zawierającymi plastyfikatory. W skrajnych przypadkach może dojść do przebarwienia spoiny lub osłabienia przyczepności.
 - Nie stosować do klejenia PE, PP, PTFE (Teflon®), materiałów bitumicznych, miedzi, brązu i mosiądzu.

Zalecenia BHP:

- Przy użyciu kleju T-REX GOLD przestrzegać standardowych zasad higieny pracy:
- pracować dobrze wentylowanych pomieszczeniach,
 - nie palić,
 - chronić przed dziećmi.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.