**WODOODPORNY KLEJ DO DREWNA 65A****Dane techniczne:**

Podstawa:	Dyspersja PVA
Konsystencja:	Lepka ciecz
System utwardzania:	Wysychanie fizyczne
Lepkość (Brookfield RVT 5/20):	8.000 – 15.000 mPa.s
Gęstość (DIN 53479):	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji suchej:	OK. 50%
Ph:	2,5 - 3,5
Minimalna temperatura tworzenia filmu:	5°C
Czas otwarty (*):	Ok. 8 min.
Czas prasowania (*):	Patrz sekcja „Sposób użycia”
Ciśnienie prasowania:	1 - 2 kg/cm <sup>2</sup>
Klasa wodoodporności:	D3 (EN 204)
Zużycie:	Ok. 160–180 g/m <sup>2</sup> (klejenie montażowe) Ok. 80–140 g/m <sup>2</sup> (klejenie powierzchniowe)
Odporność termiczna (po wyschnięciu):	-20 °C do + 70°C
Temperatura aplikacji:	od +5°C do +30°C

\* Czas otwarty zależy od gatunku drewna, wilgotności i temperatury powietrza, kleju oraz klejonych elementów

**Charakterystyka:**

Dyspersyjny klej na bazie polioctanu winylu o podwyższonej odporności na wodę i wilgoć (D3). Przeznaczony do klejenia wszelkich rodzajów drewna, w tym twardego i egzotycznego - wewnątrz i na zewnątrz. Spoina jest odporna na krótkotrwały kontakt z wodą bieżącą lub kondensacyjną i wysoki poziom wilgotności. W zastosowaniach zewnętrznych spoina musi być zabezpieczona przed bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych. Po wyschnięciu przezroczysty.

**Zastosowanie:**

- klejenie drewna (również twardego i egzotycznego), forniru, sklejki, płyt wiórowych, płyt MDF i HDF,
- klejenie połączeń konstrukcyjnych typu pióro – wpust, kołków montażowych itp.
- okleinowanie stacjonarne płyt fornirami naturalnymi i laminatami,

- laminowanie płyt drewnopochodnych (sklejka, płyta paździerzowa i wiórowa, MDF) foliami finisz, HPL i CPL,
- klejenie stolarki budowlanej, spełniającej wymagania klasy D3 (EN 204).

**Opakowanie:**

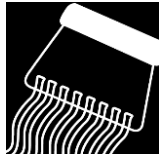
Butelka – 250 g (107626), 750 g (104739),  
Wiaderko – 5 kg (107773).

**Przechowywanie:**

24 miesiące w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od + 5°C do + 25°C. Chronić przed mrozem.

**Sposób użycia:**

- powierzchnie klejenia muszą być czyste, suche, odtłuszczone i dokładnie osuszone,
- lekkie zmatowienie gładkiego podłoża poprawia siłę spajania,
- klejone przedmioty powinny być jak najlepiej dopasowane. Duża tolerancja



---

**WODOODPORNY KLEJ DO DREWNA 65A**

---

wymiarów wydłuża czas wysychania kleju i obniża końcową wytrzymałość spoiny,

- nakładać klej pędzlem, szpachlą drobnozębną lub maszynowo na jedną z powierzchni,
- złączyć sklejane elementy i unieruchomić na ok. 1- 2 h.

Prasowanie:

Czas prasowania jest ściśle powiązany z gatunkiem drewna, temperaturą, porowatością podłoża, ilością użytego kleju oraz technologią klejenia.

Minimalne czasy prasowania:

- Klejenie w.cz. z ogrzewaniem wzdłużnym > 15 sek. (folie finish 5 - 10 sek).
- Połączenia montażowe: 8 - 15 min.
- Połączenia bloków litych: 10 - 15 min. Klejenie powierzchniowe HPL / CPL w temp. 70°C ze sklejką ok. 90 sek. i płytą wiórową ok. 45 sek.
- Narzędzia i świeże zabrudzenia czyścić wodą. Utwardzony klej usuwać mechanicznie.

**Zalecenia BHP:**

Przy użyciu kleju 65A przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy.

**Uwaga:** Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.